

Техническая характеристика	1715	1728	1740	1750
Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над станиной, мм	300	550	800	1000
Наибольший диаметр изделия, обрабатываемого над суппортом, мм	210	400	500	680
Наибольшая длина обрабатываемого изделия в патроне, мм	180	200	200	400
Мощность привода токарного шпинделя (S1-S6), кВт	5,5-7,5	18-32	36-52	
Диапазоны частот вращения токарного шпинделя, мин <sup>1</sup> I, II	45-4500	4-4500 1,25-825	5-3500 1,25-825	2,25-2500 1,25-825
Крутящий момент на шпинделе, кНм	0,067	0,8	1,2	2,4
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	56	75	97	105
Точность (при обработке партии деталей из 10 шт.), мкм	10	12	15	
Некруглость образца, мкм	1,0	1,0	1,5	
Шероховатость обработанной поверхности	Ra 1,25			
Размер патрона, мм	0160	0200	0250	0400
Размер конца шпинделя	A6	A8	A8	A11
Размер хвостовика инструмента	VDI 30	VDI 4Q	VDI50	
Количество позиций в диске револьверной головки, м/мин	12			
Скорость перемещений по координатам Z, X, м/мин	20/20	20/20	20/15	
Система ЧПУ	Sinumerik 802D SL			
Количество одновременно управляемых координат, осей	4 оси+1 шпиндель (3 оси+2 шпинделя)			
Максимальная масса обрабатываемой детали, кг	150	500	1 000	2500
Габаритные размеры, мм	2550x1650x1700	3200x2500x1700	3500x4000x2700	3500 x4500 x 3200
Масса станка, кг	3500	600	9 500	14 000
<p>Система ЧПУ Sinumerik 802D SL - Цветной ЖК монитор 10,4", полная ЧПУ клавиатура, пользовательская память 1024 Кбайт, возможность работы программ с Compact Flash, полное управление по 4 осям+шпиндель (3 оси+шпиндель), разрешение системы 0,1 мкм, позиционирование шпинделя, FRAME-концепция (отражение, масштабирование, вращение, смещение), система координат детали, линейная/круговая/винтовая интерполяция, интерполяция полярных координат, 2 языка в системе (англ./русс.), 6 уровней защиты доступа, счетчик деталей</p>				