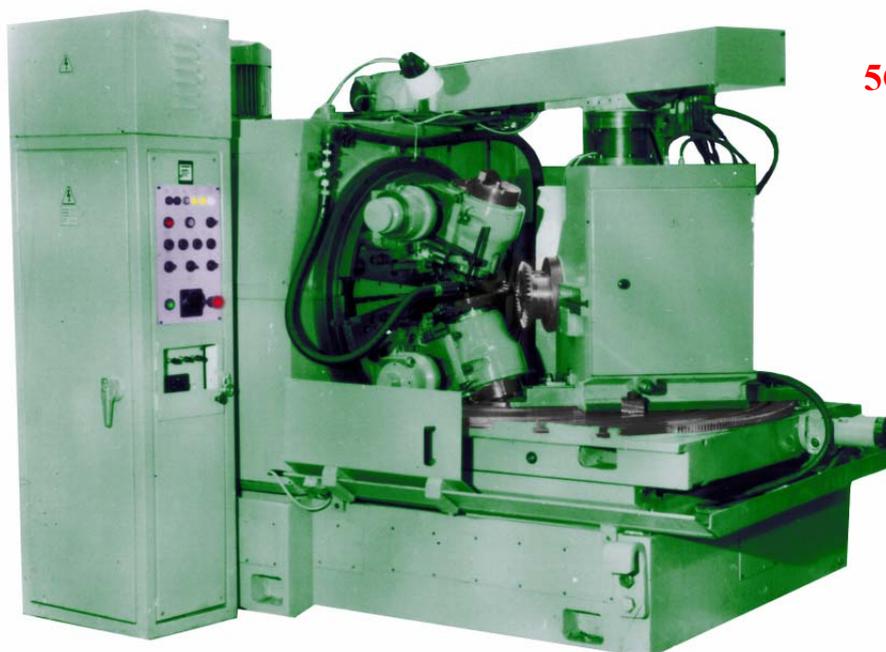




ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

5С267П

5С277П



5С267П

ПОЛУАВТОМАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ И ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ ПРЯМОЗУБЫХ КОНИЧЕСКИХ КОЛЕС В УСЛОВИЯХ ЕДИНИЧНОГО, СЕРИЙНОГО И КРУПНОСЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ОБРАБОТКА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ДВУМЯ СПАРЕННЫМИ ЗУБОРЕЗНЫМИ ГОЛОВКАМИ С РАДИАЛЬНО РАСПОЛОЖЕННЫМИ РЕЗЦАМИ.

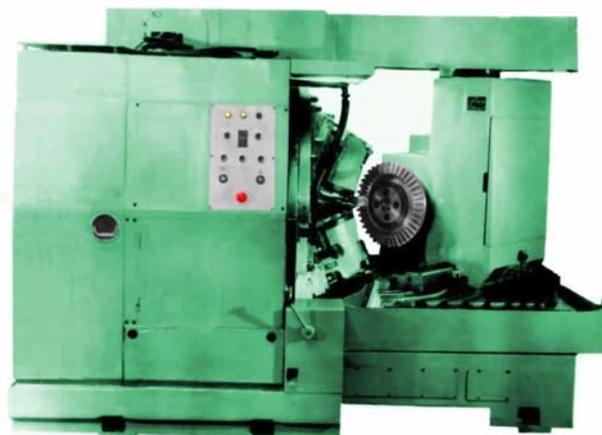
ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

На полуавтомате 5С267П производится полная обработка зубчатого колеса из целой заготовки за один установ, однако возможно, как и на полуавтомате 5С277П, раздельное черновое нарезание зубьев методом врезания и чистовое нарезание методом обкатки.

Цикл обработки автоматизирован. Конечные звенья цепи обкатки-деления имеют высокий коэффициент перекрытия, что гарантирует равномерное движение обкатки, возможность применения коротких циклов. Механизм деления не входит в цепь обкатки и не влияет на ее точность. Бесступенчатое регулирование угла качания люльки в сочетании с единичным делением сводит перебеги люльки до минимума.

Подача врезанием производится с помощью гидроцилиндра со следящей системой. Бесступенчатое регулирование подачи создает оптимальные условия для зуборезного инструмента. Бабка изделия установлена непосредственно на столе (отсутствует традиционная поворотная плита), что придает конструкции высокую жесткость.

Конструкцией полуавтоматов предусмотрено отдельное размещение гидропривода, что определяет высокую термическую стабильность. Полуавтоматы универсальны, легко перенастраиваются с обработки одного изделия на другое.



5С277П

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	5С267П	5С277П
Наибольший диаметр изделия, мм	320	500
Наибольший внешний окружной модуль, мм	8	12
Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	140	220
Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	50	80
Наименьший угол делительного конуса, градус	10	10
Число зубьев изделия	10-150	10-150
Диаметр конусного отверстия шпинделя бабки изделия, мм	100	153
Расстояние от торца шпинделя бабки изделия до центра полуавтомата, мм	75-375	135-410
Номинальный диаметр зуборезных головок, мм	278	450
Частота вращения инструментальных шпинделей, об/мин	28-150	23-56
Угловая скорость подачи обкаткой, град/с	0,3-9,0	0,54-5,5
Суммарная мощность установленных электродвигателей, кВт	11,7	14,45
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0	5,5
Габаритные размеры полуавтомата с отдельно расположенным оборудованием, мм	3400x3300x1995	3235x2530x2200
Масса полуавтомата с отдельно расположенным оборудованием, кг	9425	15100

КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В стандартный комплект поставки входят

Полуавтомат зубофрезерный со станцией гидропривода и электрошкафом

Сменные и запасные части

Калибры установочные

Инструмент мерительный

Инструмент слесарно-монтажный

ЗАО «ТЯЖЕЛЫЕ ЗУБОРЕЗНЫЕ СТАНКИ»
РОССИЯ, 410036 Саратов, ул. Огородная, 162
Тел./Факс: (8452) 96-14-23, 96-40-52, 96-36-70
E-mail: tzs-energo@yandex.ru