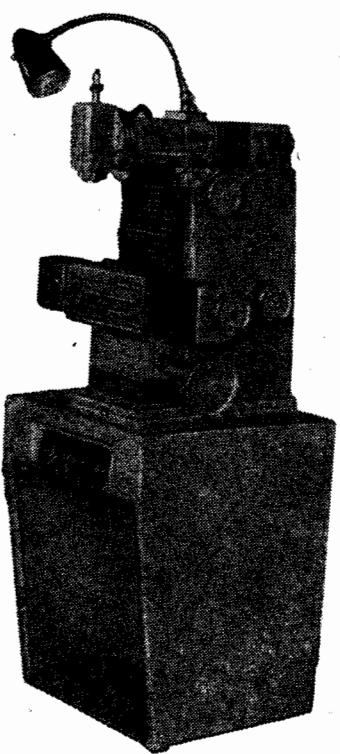


5. Станки фрезерной группы

03. Станки универсально-фрезерные

ЕРЕВАНСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ
**ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ
 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ**

Модель 6А73В



Станок предназначен для фрезерования, сверления, растачивания и других видов обработки деталей в различных плоскостях и под разными углами наклона в широком диапазоне режимов резания. На станке производится горизонтальное фрезерование изделий цилиндрическими, дисковыми и фасонными фрезами и вертикальное фрезерование

торцовыми, концевыми, шпоночными и другими фрезами. Наличие горизонтального и поворотного вертикального шпинделей, а также ряда поставляемых со станком приспособлений делают станок широкоуниверсальным, удобным для работы в инструментальных, экспериментальных, ремонтных и других цехах машиностроительных заводов при

МОСКВА 1973

изготовлении приспособлений, инструмента, деталей приборов, штампов, пресс-форм и других изделий.

Особенностью конструкции станка является наличие вариатора для бесступенчатого регулирования оборотов шпинделей, что увеличило диапазон

их регулирования. Применение отдельных электродвигателей главного привода и привода подач позволило применить короткие кинематические цепи, которые дали возможность увеличить жесткость станка, улучшить показатели надежности и долговечности, уменьшить шум при работе.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основные размеры

Размеры обрабатываемого изделия, мм:

наименьшие	50×80×30
наибольшие	125×200×200

1—35

Вес обрабатываемого изделия, кг

125×320

Размеры рабочей поверхности стола (ширина×длина), мм

Наибольшее перемещение стола, мм:

механическое:

продольное 180

вертикальное 180

вручную:

продольное 200

вертикальное 200

125

Перемещение шпиндельной бабки, мм

Конус отверстия горизонтального и вертикального шпинделя

Наибольший крутящий момент на шпинделе, кгс·м

Точность деления, сек:

на поворотном столе и делительной головке круглого стола

делительной головки без делительного диска

делительной головки с делительным диском

Наибольший угол поворота вертикального шпинделя, град

Механика станка

Число оборотов горизонтального и вертикального шпинделей в минуту

Морзе 2

11

30

120

160

±90

80—2500

Продольная и вертикальная подачи стола, мм/мин

8—256

Привод, габарит и вес станка

Питающая электросеть:

род тока Переменный трехфазный
частота, гц 50

Тип автомата на вводе АК63-3М

Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, а 3,2

Электродвигатели:

привода главного движения: тип АОЛ-11-4-С1

мощность, квт 0,6

число оборотов в минуту 1350

привода подач:

типа АОЛ

мощность, квт 0,05

число оборотов в минуту 1390

привода центробежного насоса:

типа ПА-22

мощность 0,125

число оборотов в минуту 2800

производительность насоса, л/мин 22

Габарит станка (длина×ширина×высота), мм 680×820×1620

Вес станка, кг:

без принадлежностей 460

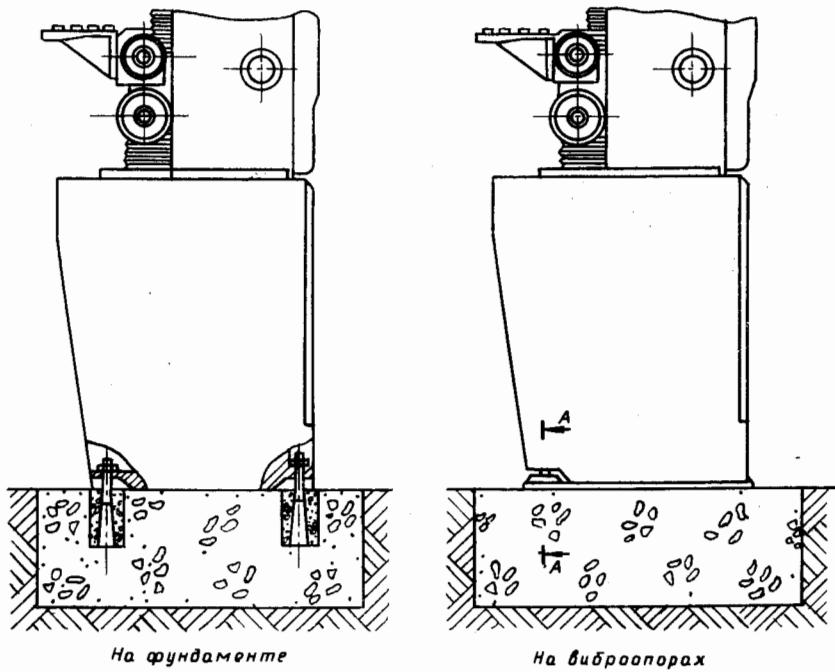
с принадлежностями 528

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количества	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количества	Основной параметр
Изделия, входящие в комплект и стоимость станка							
ОВ-31-01A	Опора равноточастотная	3			Резцы к борштанге для растачивания отверстий $D=19 \div 25$	2	$D=6; L=27; D=6; L=50$
	Шкаф инструментальный	1			Ключ шестигранный	3	$S=7; 8; 10$
	Стул винтовой	1			Ключ монтажный	1	$S=10$
	Оправка с набором колец	1	$D=13$		Ключ гаечный укороченный	1	$S=27$
	Прихват	4			Ключ гаечный двусторонний	4	$S=8 \times 10; 14 \times 17; 9 \times 22; 24 \times 27$
	Патрон цанговый	1			Ключ для круглых гаек	1	$D=34-38$
	Цанги	5	$D=3; 4; 5; 6; 8$		Ключ для электрошкафа	1	
	Центроискатель	1			Отвертки	2	$B150 \times 0,5; B200 \times 0,9$
	Индикатор часового типа с ценой деления 0,01 мм	1	$D=42$				
	Резцодержатель	1			Тиски	1	10
	Втулка переходная	1			Рукоятка к тискам	1	
	Рискообразователь	1			Шприц штоковый для смазки	1	120 см^3
	Борштанга для расточки отверстий $D=15 \div 20$	1			Запасные детали		
	Борштанга для расточки отверстий $D=19 \div 25$	1			Ремень широкий, клиновой зубчатый	2	$25 \times 8 \times 800$
	Резцы к борштанге для растачивания отверстий $D=15 \div 20$	2	$D=5; L=26; D=5; L=22$		Ремень клиновой	1	$0-630\Gamma$
					Втулка	1	

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Коли-чество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Коли-чество	Основной параметр
Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату							
6A73П-82001	Стол универсальный	1		6A73П-86001	Головка быстроходная	1	
6A73П-82002	Ключ к универсальному столу	1		6A73П-87001	Операционное приспособление	1	
6A73П-84001	Стол круглый	1		6A73П-4A001	Фрезерная головка	1	
6A73П-85001	Головка делительная	1					

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН
Масштаб 1 : 50