

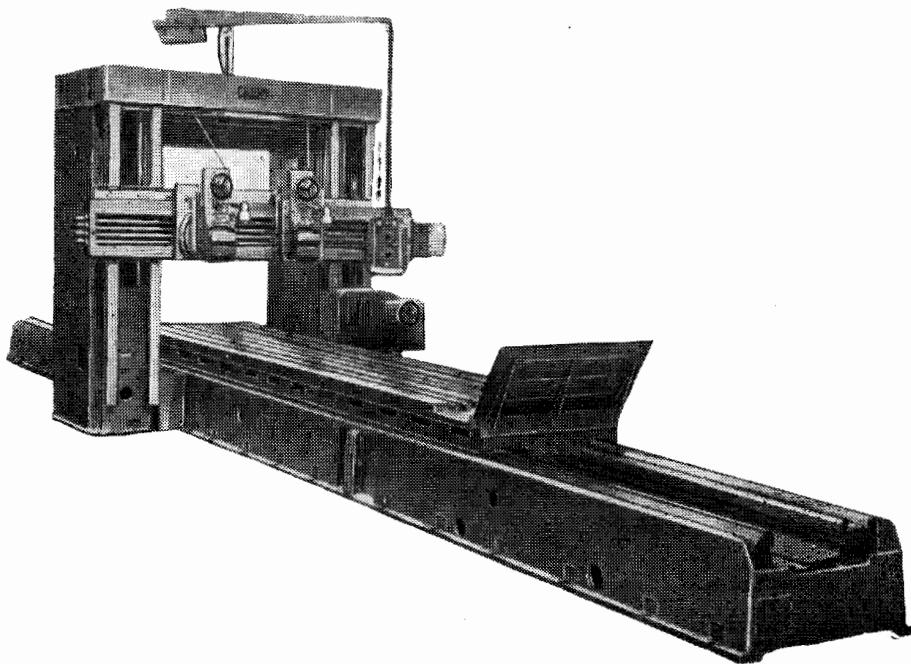
## 3. Станки строгальной и долбяжной группы

## 01. Станки продольно-строгальные

МИНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

## ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ СТАНОК

Модель 7216



Станок предназначен для строгания плоских поверхностей изделий из черных и цветных металлов в условиях единичного и серийного производства. На станке можно производить черновое и чистовое, а также отделочное строгание.

Станок имеет два вертикальных и один боковой правый суппорты. По специальному заказу станок может быть поставлен с левым боковым суппортом. Направляющие стола, одна из которых V-образная, а другая плоская, а также нижние поджимные

планки стола оснащены пластмассовыми накладками.

Привод стола осуществляется от реверсивного электродвигателя постоянного тока через двухдиапазонную коробку скоростей и червячно-реечную передачу. Бесступенчатое и независимое регулирование скоростей рабочего и обратного ходов стола в широком диапазоне достигается электроприводом по системе генератор — двигатель с электромашин-

МОСКВА 1973

ным усилителем поперечного поля. Привод обеспечивает плавное врезание резца и замедленный выход его из изделия.

В станке предусмотрена выборка зазоров в направляющих кареток суппортов и в гайке ходового винта ползуна суппортов.

Смазка направляющих станины и червячно-реечной пары стола производится от центральной смазочной станции под давлением.

Управление станком осуществляется с пульта управления и подвесной кнопочной станции. Система необходимых блокировочных устройств и специальные тормозные устройства обеспечивают безаварийную работу станка.

Класс точности станка Н. Шероховатость обработанной поверхности  $\nabla 5 - \nabla 6$ .

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшие размеры обрабатываемого изделия, мм:

ширина . . . . .	1600	при частоте 60 Гц . . . . .	1760
высота . . . . .	1400	привода перемещения поперечины:	
Расстояние между стойками, мм . . . . .	1800	тип . . . . .	AOC2-41-4
Наибольшее расстояние между поверхностью стола и поперечиной, мм . . . . .	1500	мощность, квт . . . . .	5,2
Наибольшая допускаемая масса, кг: изделия на 1 пог м длины стола . . . . .	2000	число оборотов в минуту:	
обрабатываемого изделия . . . . .	12000	при частоте 50 Гц . . . . .	1450

#### Стол

Размеры рабочей поверхности (ширина  $\times$  длина), мм . . . . .

Наибольшая длина хода, мм . . . . .

#### Суппорты

Наибольшая длина перемещения ползунов, мм . . . . .

Угол поворота суппортов, град . . . . .

#### Механика станка

Скорость рабочего хода стола (бесступенчатое регулирование), м/мин:

первый диапазон . . . . .	6,5—80	при частоте 50 Гц . . . . .	1430
второй диапазон . . . . .	4—50	при частоте 60 Гц . . . . .	1710

Скорость обратного хода стола (бесступенчатое регулирование), м/мин:

первый диапазон . . . . .	20—80	при частоте 50 Гц . . . . .	1430
второй диапазон . . . . .	12—50	при частоте 60 Гц . . . . .	1710

Горизонтальные подачи суппортов поперечины на один двойной ход стола, мм . . . . .

Горизонтальные и вертикальные подачи бокового суппорта и вертикальные подачи суппортов поперечины на один двойной ход стола, мм . . . . .

Наибольшее тяговое усилие на рейке стола, кг . . . . .

#### Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:

род тока . . . . .	Переменный трехфазный	при частоте 50 Гц . . . . .	1430
частота, Гц . . . . .	50	при частоте 60 Гц . . . . .	1710

напряжение, в . . . . .	380	число оборотов в минуту:	
типа автомата на вводе . . . . .	A3134	при частоте 50 Гц . . . . .	1430

Номинальный ток расцепителей вводного аппарата при напряжении 380 в, а . . . . .

Электродвигатели:

привода стола:	П-101	типа . . . . .	П-102
типа . . . . .	100	мощность, квт . . . . .	110

мощность, квт . . . . .	100	число оборотов в минуту . . . . .	1470
число оборотов в минуту . . . . .	1500	воздушителя генератора привода стола:	

привода вращения трехмашинного преобразовательного агрегата:	A2-91-4	типа . . . . .	ЭМУ-50
типа . . . . .	75	мощность, квт . . . . .	2,2

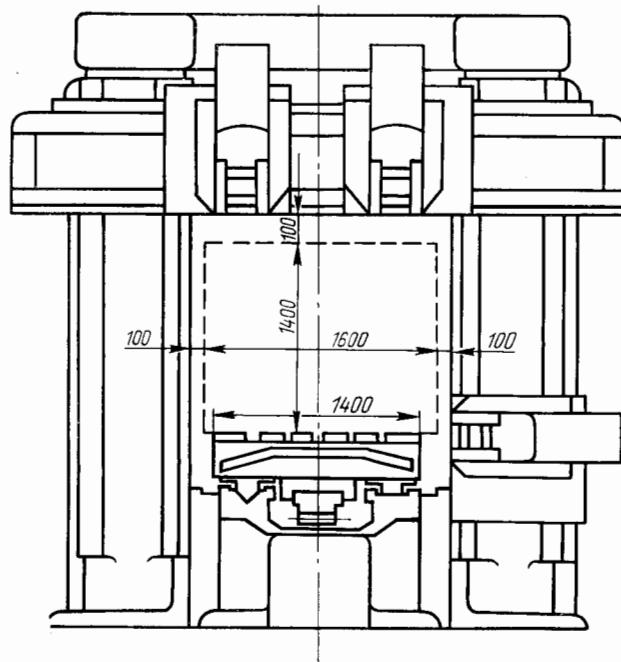
число оборотов в минуту . . . . .	1470	число оборотов в минуту . . . . .	1440
при частоте 50 Гц . . . . .		Габарит станка без выносного электрооборудования (длина $\times$ ширина $\times$ высота), мм . . . . .	14000 $\times$ 4800 $\times$ 4350

мощность, квт . . . . .	75	Масса станка с электрооборудованием, кг . . . . .	48000
число оборотов в минуту . . . . .			

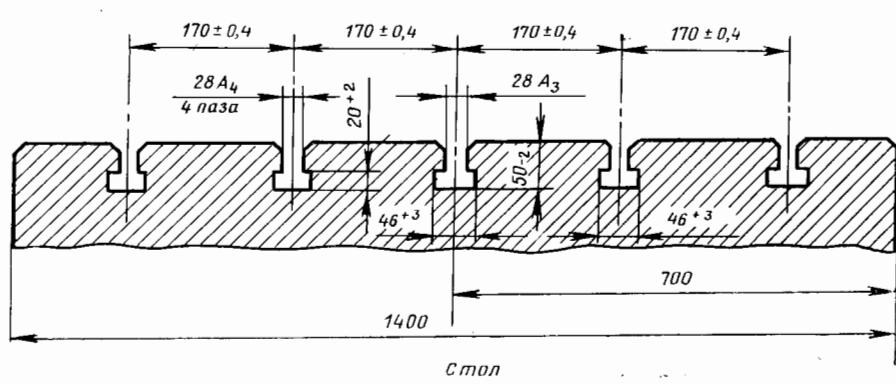
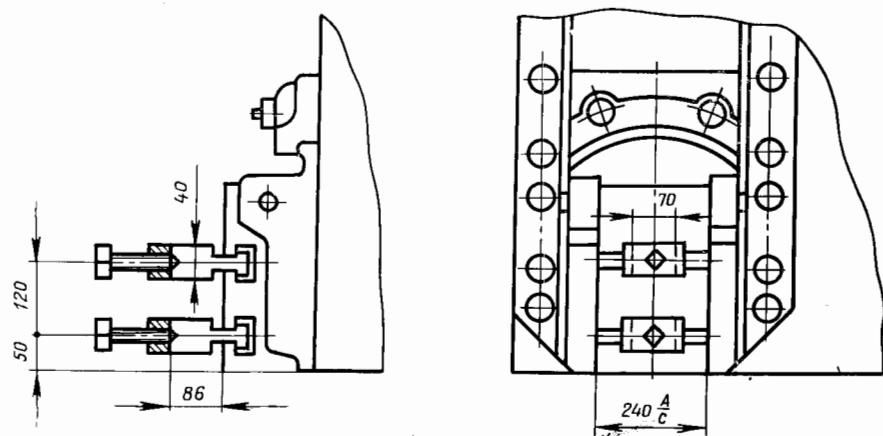
**ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	
<b>Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>								
	Башмак под основание станины	57		C-4	Катушка электромагнита постоянного тока	1	200 в, 1 а	
	Рукоятка для перемещения суппортов	1		D1815-A	Стабилитрон	1		
	Рукоятка для поворота суппортов	1		ГОСТ 8611—57	Электрощетка безарматурная	2		
					Руководство к станку	2		
ГОСТ 2839—62	Ключ гаечный двусторонний	5	S=12×14; 17×19; 22×24; 27×30; 36×41	<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>				
ГОСТ 5993—62	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	2	S=10; 12		Приспособление для строгания Т-образных пазов	2		
	Ключ торцовый для вывода люфта	1	S=19; L=170		Приспособление для тонкого строгания	1		
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый	1			Узлы фрезерной головки мощностью 10 квт	1	компл.	
	Ключ для крепления стоек	1			Узлы шлифовальной головки	1	компл.	
	Стержень	1						
ГОСТ 4751—52	Солдатики и винты	16						
	Винт грузовой для подъема редуктора и попечини	5	M24(3); M48(2)		Приспособление для дозированной подачи смазочно-охлаждающей жидкости при отделочном строгании плоскостей вертикальным суппортом	1		
	<i>Запасные детали</i>				Стружкоотражатель для правых суппортов	1		
ГОСТ 8338—57	Втулка фрикционная	2						
	Пружины	4						
ГОСТ 8338—57	Щеткодержатель к П-102	3						
ГОСТ 8328—57	Щетка к П-102	6						
	Шарикоподшипник 315	2						
	Шарикоподшипник 307	1						
	Роликоподшипник 32317	2						
	Щеткодержатель к П-101	3						
	Щетка к П-101	6						
	Щетка к П-41	8						
	Щеткодержатель к ЭМУ-50	1						
	Щетка к ЭМУ-50	6						
ВК-200Б	Конечный выключатель	2						
ВПК-2110	Конечный выключатель	1						
КИ-5	Лампа коммутаторная	4	60 в		Запасные детали, обеспечивающие работу станка в течение 2, 3, 4 и 5 лет	По 1 компл.		

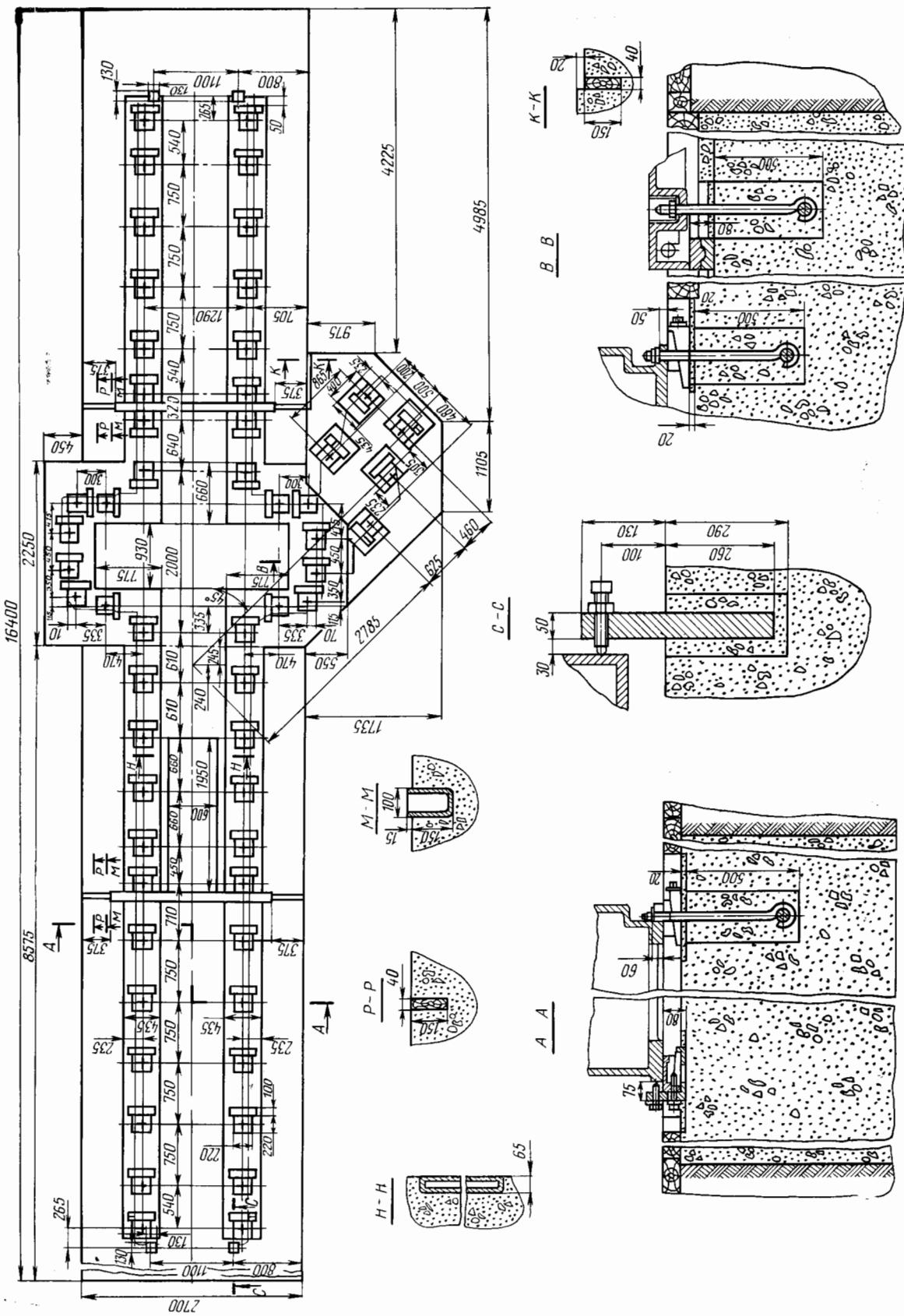
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



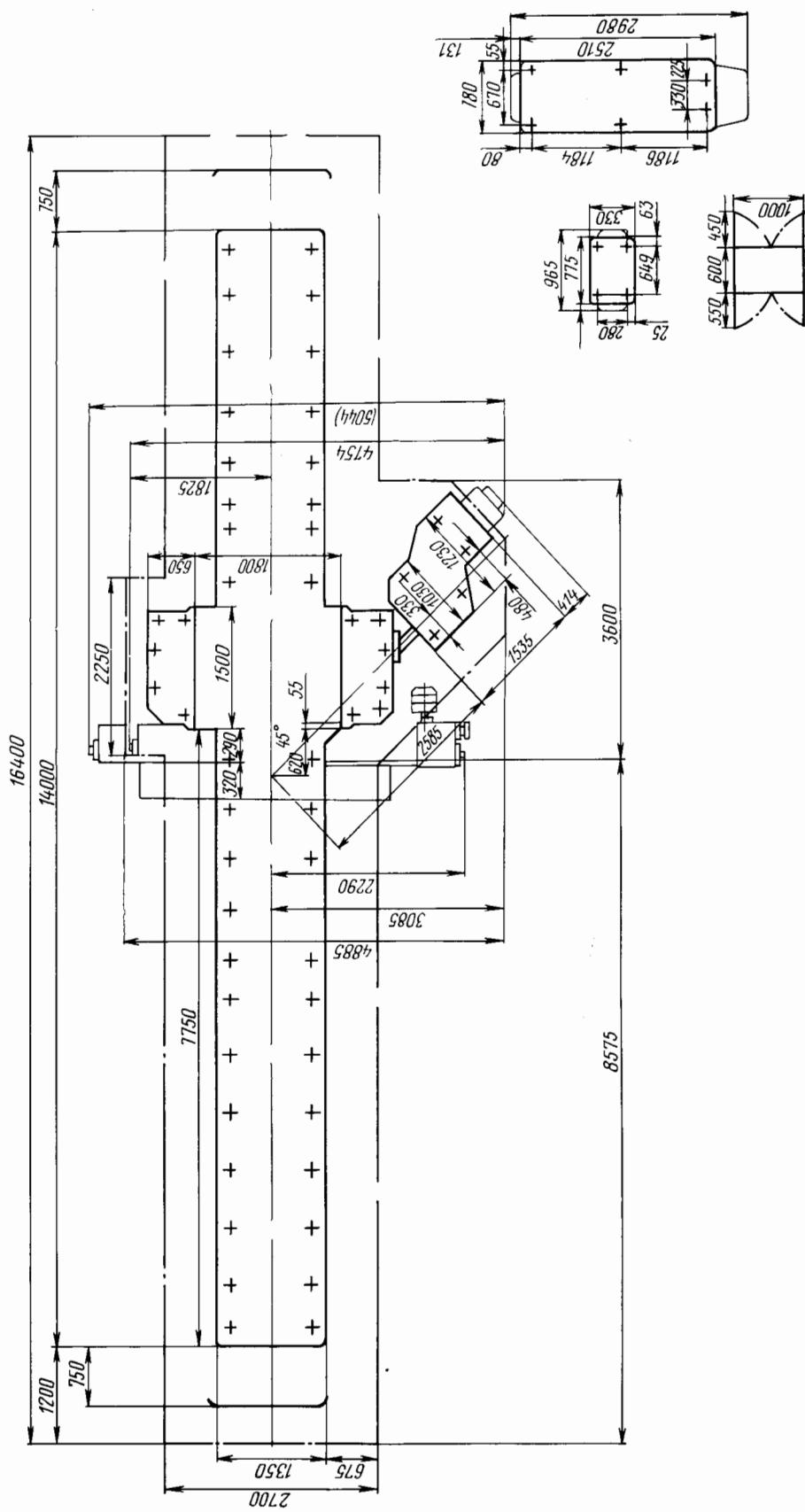
УСТАНОВОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



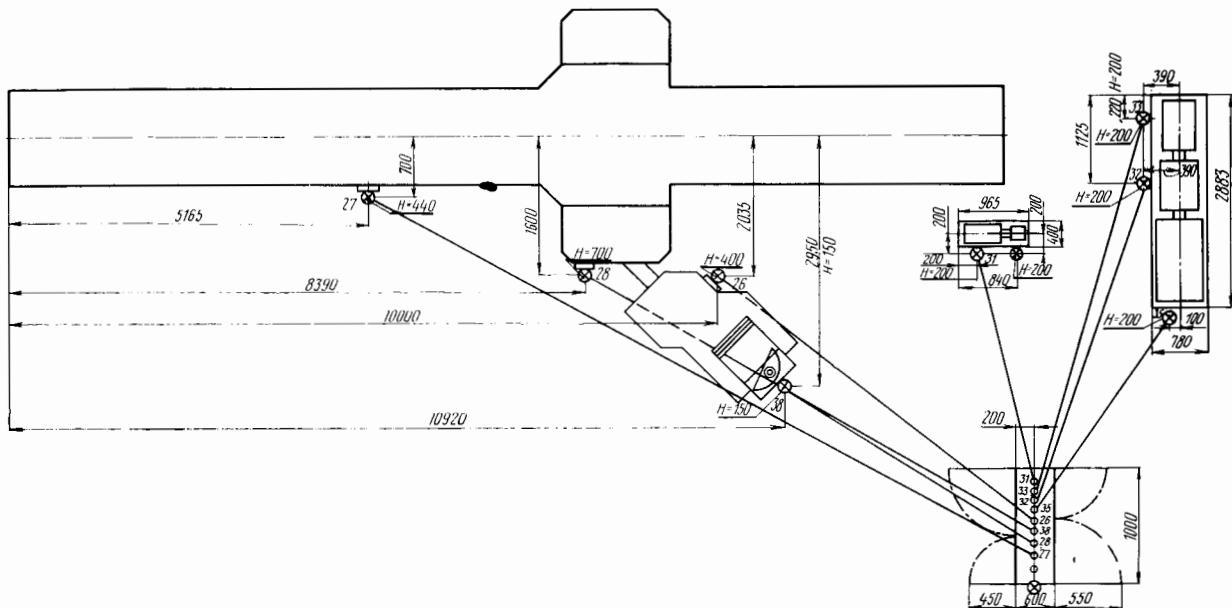
**ФУНДАМЕНТ СТАНКА**



**УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**



## СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫНОСНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ



Обозначение трубы по схеме	Условный проход трубы, мм	Марка провода	Сечение провода, мм <sup>2</sup>	Количество проводов в трубе	Цвет провода
26-26	32	ПГВ	1 1	18 1	Голубой Желто-зеленый
27-27	15	ПГВ	1,5 1	3 3	Черный Голубой
28-28	50	ПГВ	2,5 1,5 2,5 1 1 1	3 10 2 42 16 1	Черный Черный Голубой Голубой Красный Желто-зеленый
31-31	20	ПГВ	1,5 1,5 2,5 1,5	3 1 2 1	Черный Желто-зеленый Черный Черный
32-32	40	ПГВ	50 16	3 1	Черный Желто-зеленый
33-33	20	ПГВ	2,5 1,5	2 6	Черный Голубой
35-35	50	ПГВ	120 2,5 1,5	2 2 2	Черный Черный Голубой
38-38	50	ПГВ	120 1,5 1,5 1,5	2 5 1 1	Черный Черный Голубой Желто-зеленый
От сети	40	ПГВ	50 16	3 1	Черный Желто-зеленый

ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100

