



## ООО "СТАНКОСЕРВИС"

346720, г. Аксай  
Ростовская обл.  
ул. Шевченко, 95  
тел. (8-6350) 56-006, 52-555  
E-mail: stanok@aksay.ru  
www.stankoservice.ru

ИНН 6102001396 / КПП 610201001  
Р/сч 40702810900000000116  
В ФКБ ОАО «Центр-инвест» № 1  
К/сч 30101810600000000786  
БИК 046027786  
ОКОНХ 71100, ОКПО 12111489

### СТАНОК НОЖОВОЧНЫЙ 8725А

Станок предназначен для резки круглого и профильного материала из стали, чугуна и цветных металлов машинным ножовочным полотном.

Исполнение и категория размещения станков в части условий эксплуатации – УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

Класс точности станков – Н по ГОСТ 8-82Е.



#### Технические характеристики

Наименование параметров	Данные
1. Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм: круглого	250
квадратного	220x220
2. Наибольшая длина отрезаемой заготовки по упору, мм	350
3. Расстояние от основания станка до опорной поверхности заготовки, мм	550
4. Размеры применяемого ножовочного полотна, мм: длина	450
ширина	40
толщина	2
диаметр отверстия	8
5. Наибольшая ширина пропила, мм	3,5
6. Число двойных ходов пильной рамы в минуту	45, 56, 71, 112, 140
7. Длина хода пильной рамы, мм	128
8. Производительность при резке стали 45 ГОСТ 1050-74 Ø 100 мм, не менее см <sup>2</sup> /мин	30
9. Удельная масса, кг/кВт	250/200
10. Удельная мощность, кВт/см <sup>2</sup> /мин	0,066/0,083
11. Срок сохранения норм точности до первого среднего ремонта при двухсменной работе, тыс. ч	16
12. Установленная наработка на отказ, ч	1000
13. Габаритные размеры станка (длина x ширина x высота), мм	1560x720x1090
14. Масса станка, кг	500
Электрооборудование	
15. Род тока питающей сети	переменный трехфазный
16. Напряжение, В	380
17. Частота тока, Гц	50
18. Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт	2,12 / 2,62
Гидрооборудование	
19. Объем бачка гидропривода, л	2,5