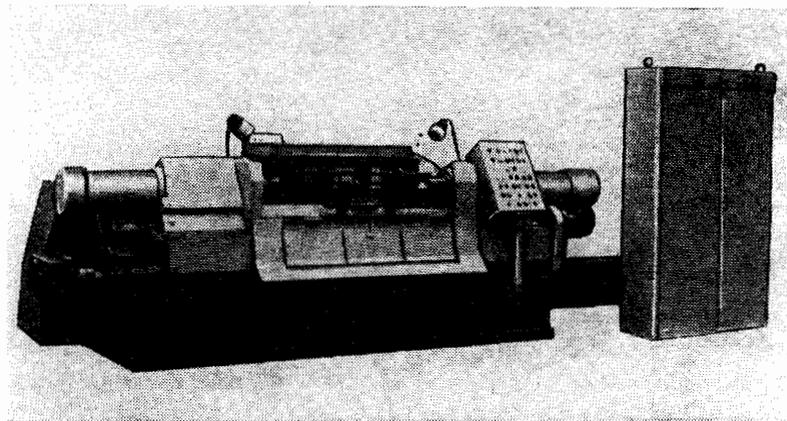


ПОЛУАВТОМАТ ТОКАРНЫЙ МНОГОРЕЗЦОВЫЙ
Модель МК8937



Предназначен для обработки шеек распределительных валов.

Полуавтомат применяется в промышленности, занятой массовым и крупносерийным производством двигателей внутреннего сгорания.

Класс точности полуавтомата Н по ГОСТ 8—82Е.

Основание полуавтомата имеет сварную коробчатую конструкцию. На его верхней плоскости монтируется станина каретки с гидроцилиндром подачи, редуктор главного движения и два литых башмака, в которых закрепляется люлька, имеющая возможность поворачиваться вокруг оси в направлении перпендикулярном оси центров.

На верхней плоскости люльки устанавливается шестипозиционный инструментальный суппорт с горизонтальной осью вращения. Поворот из позиции в позицию осуществляется гидромотором и фиксируется зубчатыми плоскими муфтами. Резцовые блоки крепятся к барабану инструментального суппорта винтами.

Инструментальный суппорт обеспечивает автоматическую смену режущего инструмента при работе станка в полуавтоматическом режиме.

В середине основания станка имеется проем для удаления стружки из зоны резания. Внутренний объем основания служит резервуаром для масла и охлаждающей жидкости.

Разработчик — МСПО «Красный пролетарий».

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

<p>Высота центров, мм: над станиной 450 над полом 1060</p> <p>Расстояние между фланцами шпинделей, мм: наибольшее 1555 наименьшее 1205</p> <p>Параметры обрабатываемого вала, мм: наибольшая длина 1250 наименьшая длина 900 наибольший диаметр (включая кулачки) 75</p> <p>Частота вращения шпинделя, об/мин 37,5...212</p> <p>Рабочая подача, мм/мин: каретки 5...120 люльки 2,5...40</p> <p>Наибольшее перемещение, мм: продольное каретки 70 поперечное люльки 90</p> <p>Ремонтная сложность: механической части, R_m 32ЕРС электрической части, R_e 21ЕРС</p> <p>Габарит полуавтомата, мм 4070×1875×2185</p> <p>Масса полуавтомата с электрооборудовани- ем, кг 12000±500</p> <p style="text-align: center;"><i>Электрооборудование</i></p> <p>Питающая электросеть: род тока Переменный частота, Гц 50 напряжение, В 380</p> <p>Напряжение сети местного освещения полу- автомата, В 24</p>	<p>Количество электроприводов на полуавто- мате 5</p> <p>Электродвигатели: главного движения: мощность, кВт 17/25 частота вращения, об/мин 750/1500</p> <p>насоса смазочной станции: мощность, кВт 1,5 частота вращения, об/мин 935</p> <p>насоса охлаждения: мощность, кВт 0,6 частота вращения, об/мин 2800</p> <p>насосов гидростанции: мощность, кВт 5,5 частота вращения, об/мин 965</p> <p>вентилятора гидростанции: мощность, кВт 0,12 частота вращения, об/мин 2760</p> <p>Суммарная потребляемая мощность полуав- томата, кВт 35,5</p> <p>Габаритные размеры шкафа управления, мм: высота 2000 основание 1200×400 ширина двери 590</p> <p style="text-align: center;"><i>Гидросистема</i></p> <p>Емкость гидробака, л 160</p> <p>Производительность насосной установки, л/мин 18/35</p>
---	---

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество
МК8937	Полуавтомат в сборе		Изделия, входящие в комплект, но поставляемые за отдельную плату		
Изделия, входящие в комплект и стоимость полуавтомата			По номеру заказа	Колеса зубчатые сменные	2 пары
<i>Принадлежности</i>			»	Патроны для зажима изделия	2
	Инструмент монтажный	1	»	Комплект резцедержателей	1
	Комплект запасных частей	1	»	Комплект режущего инстру- мента	1
<i>Документация</i>			Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату		
	Руководство по эксплуатации станка	1	По спецификации изделия.	Полный комплект сборочных чертежей полуавтомата	1
	Руководство по эксплуатации электрооборудования	1			
	Руководство к гидростанции	1			
	Комплект запасных частей электрооборудования	1			

Условия транспортирования и хранения

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов — 8 ОЖЗ по ГОСТ 15150—69:

температура воздуха: +50, —50°С;
относительная влажность воздуха: 80% при 20°С (среднемесячное значение в наиболее теплый и влажный период);
продолжительность воздействия 6 месяцев.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов — Ж по ГОСТ 23170—78.

Хранение полуавтомата у потребителя в упакованном виде не должно превышать срока действия временной противокоррозионной защиты, указанного на упаковочном ящике.

Температура в помещении, где устанавливается полуавтомат, должна быть в пределах +25°С ± ±7°С, относительная влажность не более 80%. Запыленность помещения допускается в пределах санитарной нормы. Недопустимо устанавливать полуавтомат в помещениях с высокой концентрацией абразивной пыли и окалины. Должно быть обеспечено достаточное пространство для уборки стружки от полуавтомата.

Рекомендации по технике безопасности

Для безопасности работы на полуавтомате необходимо соблюдать следующие правила:

перед пуском присоединить полуавтомат к цепи заземления;

проверить действие всех блокировочных устройств;

после ознакомления с назначением органов управления необходимо опробовать электродвигатели

и гидродвигатели, особо обратив внимание на правильность направления вращения;

убедившись в правильности вращения всех электродвигателей и гидродвигателей, можно приступить к опробованию полуавтомата в наладочном и полуавтоматическом режимах;

запрещается работать на полуавтомате со снятым ограждением в зоне резания, моторной установки и гидроцилиндров зажима.

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

