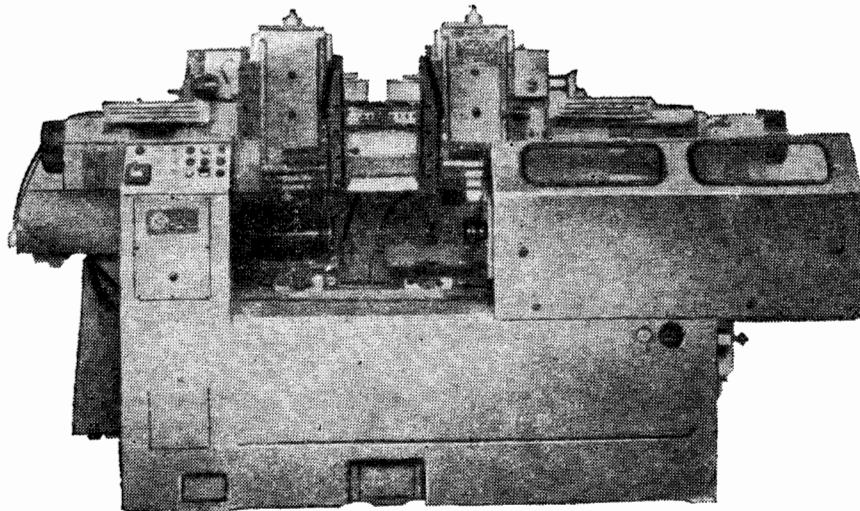


## 1. Станки токарной группы

## 07. Автоматы и полуавтоматы токарные

**НОВОСИБИРСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. XVI ПАРТСЪЕЗДА  
ПОЛУАВТОМАТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ МНОГОРЕЗЦОВЫЙ**

**Модель НТ-210**



Полуавтомат предназначен для высокопроизводительной черновой и чистовой обработки многорезцовым или копировальным способом длинных ступенчатых валов, гильз и втулок, закрепленных в центрах, патроне или на оправке, в условиях серийного, крупносерийного или массового производства.

Класс точности полуавтомата Н по ГОСТ 8-77.

Шероховатость обрабатываемых поверхностей до  $R_a$  0,80 мкм.

Категория качества станка — первая.

Полуавтомат представляет собой жесткую агрегированную конструкцию с задним расположением двух поперечных суппортов и верхним расположением двух продольных суппортов. Перемещения осуществляются от четырех унифицированных автономных коробок подач АКП-12 и АКП-12Л.

Основание, шпиндельная бабка, проставок и станина образуют жесткую замкнутую раму, на которой располагаются узлы и системы полуавтомата.

Полуавтомат может встраиваться в автоматические линии.

Система СОЖ — централизованного типа. Эмульсия от насоса подается через тройники и распределители суппортов к резцам с помощью медных трубок.

При останове шпинделя подача СОЖ автоматически прекращается.

Полуавтомат имеет замкнутый автоматический цикл. Все наладочные движения осуществляются с пульта управления.

#### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм:

над станиной . . . . .	500
над суппортом . . . . .	250

Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм . . . . .

1000

Высота сечения устанавливаемых резцов, мм . . . . .

25—32

Расстояние от основания полуавтомата до оси центров, мм . . . . .

1060

Конус шпинделя передней бабки . . . . .	Морзе 6	Объем резервуара охлаждающей жидкости, л . . . . .	210
Конус шпинделя задней бабки . . . . .	Морзе 5	Производительность насоса охлаждения, л/мин . . . . .	45
Число скоростей шпинделя . . . . .	14	Объем маслованны, л . . . . .	16
Частота вращения шпинделя, об/мин . . . . .	63—1250	Производительность насоса смазки, л/мин . . . . .	8
		Количество электродвигателей на полуавтомате . . . . .	8
		Мощность электродвигателя главного движения, кВт . . . . .	17
		Суммарная мощность установленных электродвигателей, кВт . . . . .	23,6
		<b>Привод, габарит и масса полуавтомата</b>	
		Питающая электросеть:	
		род тока . . . . .	Переменный трехфазный
		частота, Гц . . . . .	50
		напряжение, В . . . . .	380
		Тип автомата на вводе . . . . .	АК63-3М
		Электродвигатели приводов:	
		главного движения:	
		тип . . . . .	4А160М4У3
		мощность, кВт . . . . .	18,5
		частота вращения, об/мин . . . . .	1470
		подач:	
		тип . . . . .	4АХ80В4У3
		мощность, кВт . . . . .	1,5
		частота вращения, об/мин . . . . .	1420
		маслонасоса:	
		тип . . . . .	ДПТ21-4
		мощность, кВт . . . . .	0,27
		частота вращения, об/мин . . . . .	1400
		насоса охлаждения:	
		тип . . . . .	ПА-45
		мощность, кВт . . . . .	0,15
		частота вращения, об/мин . . . . .	2800
		уборки стружки:	
		тип . . . . .	4АА63В4У3
		мощность, кВт . . . . .	0,37
		частота вращения, об/мин . . . . .	1500
		Габарит полуавтомата, мм . . . . .	3225×2150×1980
		Масса полуавтомата, кг . . . . .	6000

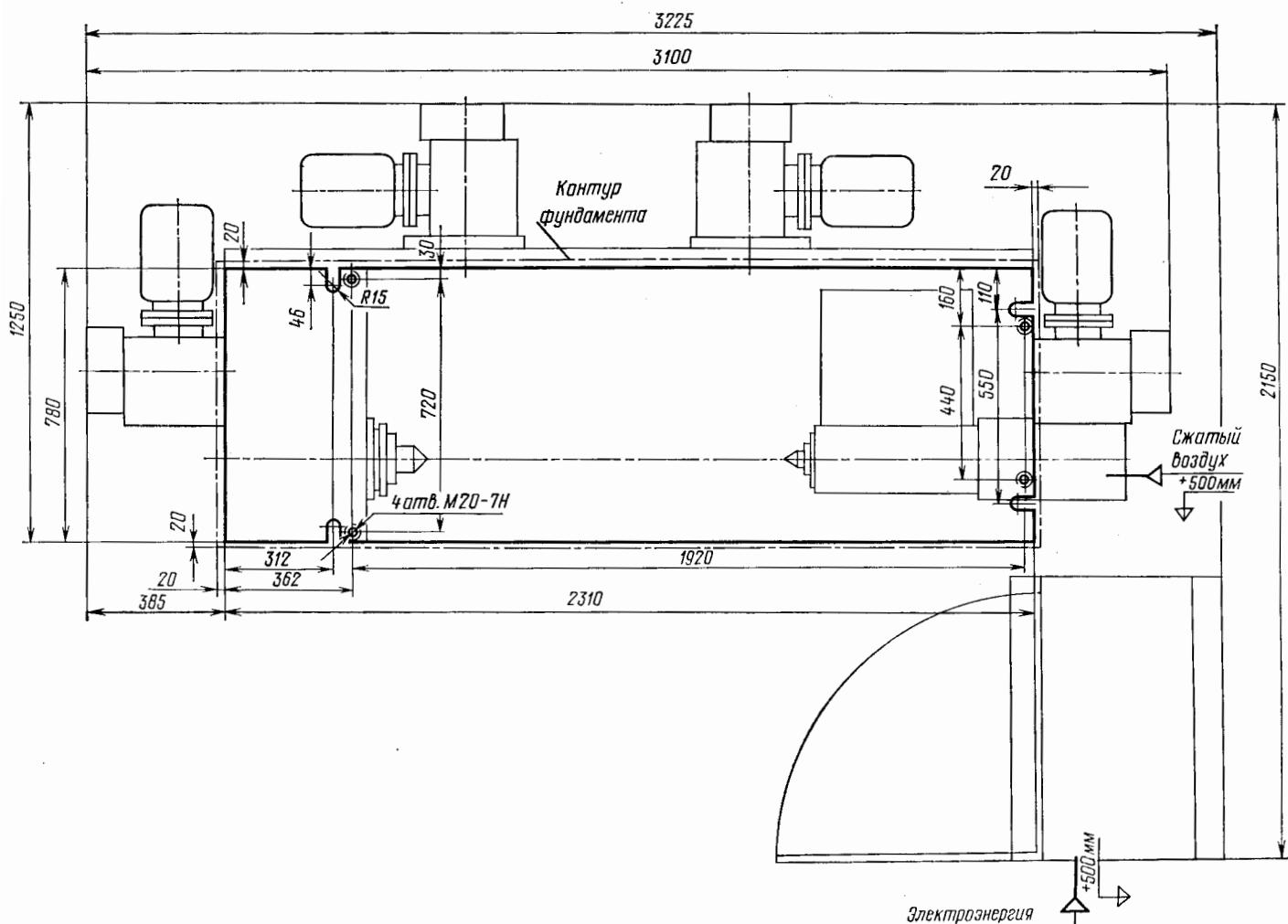
### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
НТ-210	Полуавтоматы в сборе	1					
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость полуавтомата</b>							
<i>Сменные части</i>							
	Сменная шестерня	10	$m=3; z=26; 30; 35; 40; 45 (2); 50; 55; 60; 64$	ГОСТ 2839—74	Ключ	4	$S=8 \times 10; 12 \times 14; 17 \times 19; 27 \times 30$
	Сменная шестерня	32	$m=1; z=30 (6); 36 (2); 42 (2); 49 (2); 56 (2); 63 (4); 70 (2); 77 (2); 84 (2); 90 (2); 96(6)$	ГОСТ 17199—71	Ключ замка	1	
				ГОСТ 7-44-13	Кривошипная рукоятка	1	
				ГОСТ 13610—79	Отвертка	1	
<i>Запасные части</i>							
				ГОСТ 2204—74	Карбонильное железо марки Р-10; Р-20; Р-100	2 кг	
				ГОСТ 74	Лампа миниатюрная МН-6,3-0,3	1	
				ГОСТ ТУ2-526.937—74	Лампа местного освещения МО-24-40 УЗ	5	
				ГОСТ 8752—70	Манжета:		
					1-105×130-1	4	
					1-40×60-1	2	
ТУ2-053-041—74	Виброзолирующая опора ОВ-31	4					

*Продолжение*

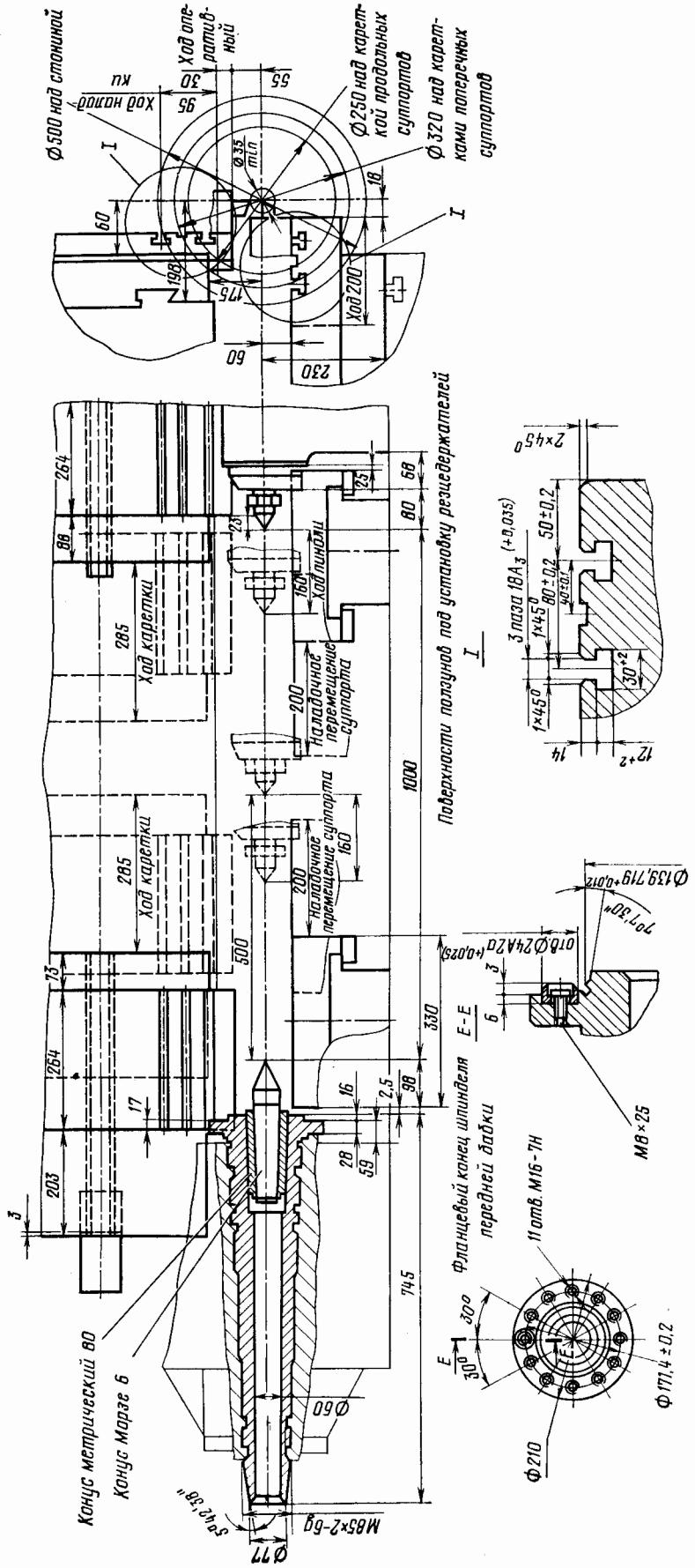
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Коли-чество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Коли-чество	Основной параметр
	Плавкая вставка ПВД к предохранителям ПРС:				Резцедержки	1 компл.	
	2А	2		СТП 47—75	Приспособление для настройки резцов	1 компл.	
	4А	2			Пневмоустановка на переднюю бабку с пневмоцилиндром	1 компл.	
	20А	6					
	<i>Документация</i>			ГОСТ 18467—73	Пневмораспределитель крановый 08-21	1	
	Руководство по эксплуатации полуавтомата	1		ПБВ 64-13М	Пневмораспределитель	1	
				НТ 210.40.000	Подъемник деталей	1	
				1Н713.18.05	Блок дробления стружки	1	
<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>							
	<i>Инструмент</i>						
	Резцы	1	компл.				
	<i>Принадлежности</i>						
	Оправки	1	компл.				
	Патроны	1	компл.		<i>Документация</i>		
					Чертежи отдельных узлов и деталей наладки	1	компл.

**УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**



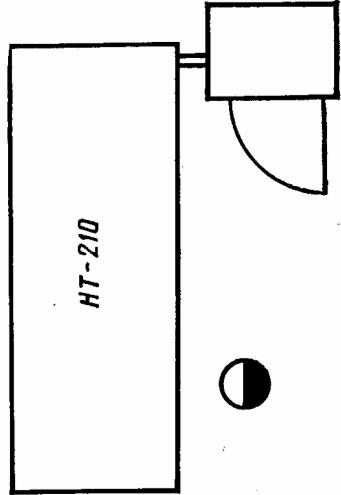
Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта.

**ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ**



**ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН**

Масштаб 1 : 50



© НИИмаш, 1981

Подписано в печать 2.07.81  
Тираж 6850 экз.

Изд. № 385-7(102)  
Печ. л. 0,5  
Заказ № 1331

Уч.-изд. л. 0,39  
Цена 8 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка