

# ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ ЦЕНТР С ЧПУ мод. ВЗ-454Ф4\*

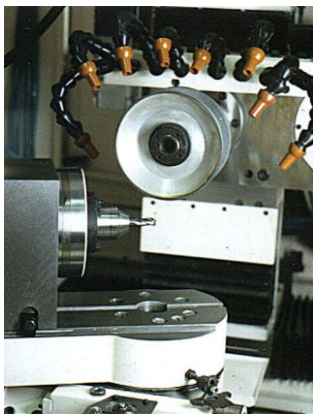
\*Центр изготавливается исключительно по техническому заданию, согласованному с покупателем и имеет свой оригинальный номер модели.

•Центр предназначен для заточки и шлифовки стружечных канавок различных режущих инструментов из быстрорежущих сталей и твердых сплавов по любым поверхностям высокостойкими абразивными, эльборовыми и алмазными кругами с охлаждением с помощью управляющих программ.

•Конструкция центра компактная.  
•Зона обработки полностью закрыта кожухом. Доступ с трех сторон.

•Центр с управлением по 5-ю осям: A, X, Y, Z, C.

•Система управления SINUMERIK фирмы SIEMENS позволяет обработать самые сложные профили инструмента при коротком времени наладки и простом обслуживании.



## БАБКА ИЗДЕЛИЯ (оси Z, A, C)

Бабка изделия (A) смонтирована на поворотном столе (C), узел поворота которого закреплен на поперечных салазках (Z). Высокопрецизионные червячные зацепления и подшипники позволяют осуществлять точное деление изделия и его разворот.

## БАБКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ (оси X, Y)

Бабка шлифовальная смонтирована на вертикальном ползуне (Y), который перемещается по колонне, установленной на продольных салазках (X).

Все перемещения по линейным координатам осуществляются по безззорным направляющим линейного перемещения от высокоточные предварительно натянутых пар винт-гайка качения.

Движение по осям производится от вентильных двигателей.

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ SINUMERIK - БОЛЬШЕ КОМФОРТАБЕЛЬНОСТИ В ОБСЛУЖИВАНИИ

Система ЧПУ SINUMERIK фирмы SIEMENS характеризуется:

- сложными перемещениями с высокими динамическими параметрами;
- возможностью любого движения, как линейного, кругового так и сплайнового;
- возможностью компенсации погрешностей станочной системы;
- свободным программированием;
- наличием связи с компьютером через последовательный порт.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наибольший диаметр изделий зажимаемых в цанге, мм

Наибольший диаметр насадных изделий, мм

Наибольшая длина изделия, мм

Наибольший диаметр шлифовального круга, мм

Частота вращения шпинделя шлифовального круга, мин<sup>-1</sup>

Пределы контурной скорости, м/мин

Наибольшее перемещение по координатам:

X, мм

Y, мм

Z, мм

A, град

C, град

Число управляющих координат всего/одновременно

Дискретность задания перемещений:

линейных, мм

угловых, град

Мощность электродвигателя привода шлифовального круга, кВт

Масса центра с приставным оборудованием, кг

Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота))

25

200

160

150

2000...6000

0,01...6

200

175

200

не ограничено

200

5/5

0,001

0,001

2,2

2000

1500 x 2620 x 2000

