

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ПРОТЯЖЕК ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ мод. ВЗ-495Ф1*

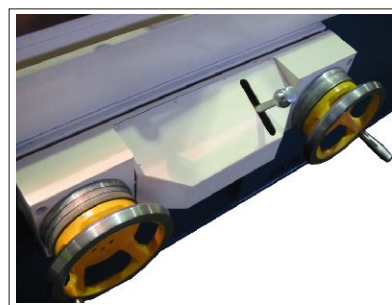
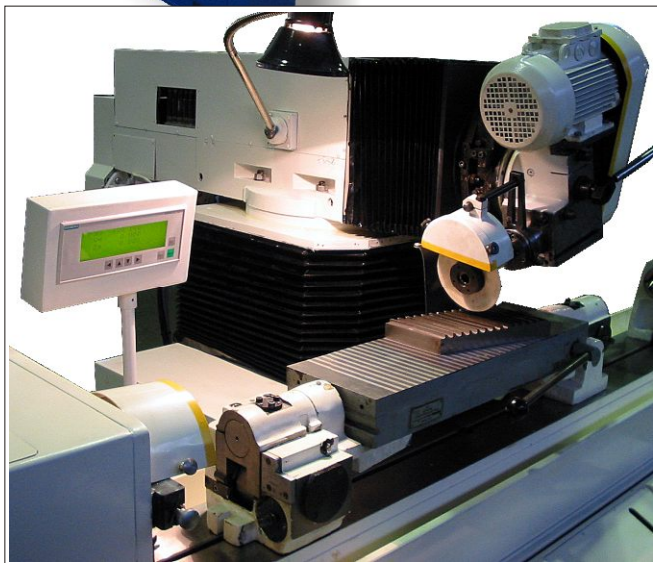
*Станок изготавливается исключительно по техническому заданию, согласованному с покупателем, и имеет свой оригинальный номер модели.



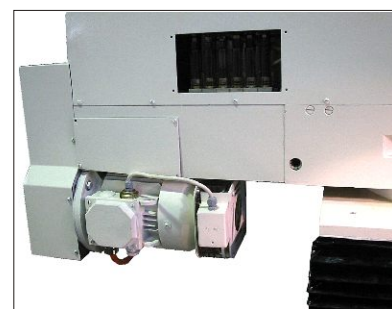
Станок предназначен для первоначальной заточки и переточки круглых, плоских и шлицевых протяжек, изготовленных из инструментальных, быстрорежущих сталей и твёрдых сплавов абразивными, эльборовыми и алмазными шлифовальными кругами.

Конструктивной и эксплуатационной особенностью станка является наличие электропривода перемещения ползуна.

На станке применен электрический привод поперечного перемещения шлифовального круга, внедрена система цифровой индикации текущих координат данного перемещения, что позволяет производить заточку закрытых поверхностей плоских протяжек.



Рукоятка поперечного перемещения шлифовального круга



Электродвигатель поперечного перемещения шлифовальной головки

Управление приводами осуществляется контроллером фирмы SIEMENS, который обеспечивает работу станка в следующих режимах:

-заточка круглых протяжек с оптимальными значениями частот вращения шлифовального круга и протяжки;

-заточка плоских протяжек с управлением поперечным перемещением шлифовального круга рукояткой, задающей направление и скорость перемещения, или с автоматическим перемещением между программными конечными выключателями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наибольший диаметр круглой протяжки, устанавливаемой в центрах, мм	200
Наибольшая длина круглой протяжки, устанавливаемой в центрах, мм	1400
Наибольшая ширина плоской протяжки, мм	
с прямыми зубьями	250
с зубьями, расположенными под углом 30 град.	120
Абразивный шлифовальный круг	
диаметр круга типа ПП и Т, мм	25...200
диаметр круга типа ЧЦ	125
Наибольший диаметр алмазного и эльборового шлифовальных кругов, мм	125
Окружная скорость шлифовального круга, м/с	до 35
Наибольшее продольное перемещение стола, мм	1200
Наибольшее перемещение колонны, мм	300
Высота центров над рабочей поверхностью стола, мм	160
Углы поворота шлифовальной бабки, град.	
в вертикальной плоскости	0...90
в горизонтальной плоскости	+/-30
Частота вращения шлифовального шпинделя, об/мин	3000...21000
Мощность привода шлифовальной головки, кВт	2,2
Скорость перемещения шлифовальных салазок, мм/мин	60...3000
Дискрета цифровой индикации, мм	0,01
Суммарная мощность установленных электродвигателей, кВт	6,326
Масса станка с приставным оборудованием и принадлежностями, кг	5150